

Aristo™ Mig 5000i

Aristo™ Mig U4000iw/U5000iw

顶级逆变Mig及多功能焊机

Optimum welding solutions

功能强大、坚固耐用 Robust and powerful

Origo™ / Aristo™ Mig 5000i及Mig U4000iw和U5000iw是高合金材料预制的理想设备，能满足您较高的焊接性能要求。

焊接电源装配紧凑、牢固可靠，底盘采用铝型材Alutech™制成。该种材料可承受苛刻的工业日常使用条件。基于IGBT逆变技术的焊接电源，使整套设备操作可靠、焊接性能优异。采用CAN-bus通讯控制系统后，电缆数量大大减少，更增添了设备操作的可靠性。

伊萨逻辑泵 - 拥有专利技术的伊萨逻辑泵（ESAB LogicPump，简称ELP）可在水冷焊枪与RoboFeed 3004、Feed 3004或Feed 4804等型号的水冷送丝装置相连时，自动启动设备内部的水冷泵。此项功能可减少焊枪过热的风险。使用自冷却焊枪时，冷却泵可自动关闭，操作噪声小，从而延长制冷泵的工作寿命。

Aristo™ Selector装置是一种高效的应用解决方案，能满足在两种不同焊丝尺寸和型号间快速切换的要求。将2台Aristo™ Feed装置与1台Aristo™ Mig装置相连后，selector装置可自动向处于工作状态下的送丝机供电。

高度灵活性 Flexibility

电源优化设计后，可与RoboFeed 3004、Feed 3004及Feed 4804等型号的送丝装置配合使用。连接电缆最长可达35m，可满足您所有特殊的焊接需求。

TrueArcVoltage System™与伊萨PSF™焊枪配合使用后，可保证焊接时电弧电压始终正确，不受焊接电缆上电压下降的影响。这意味着设备组装后，不论连接电缆仅为3m还是35m，均能获得一致的电弧电压和焊接效果。

应用 Applications

- 高级低碳钢与不锈钢材料的加工、制造
- 高级铝材的加工、制造
- 海洋与造船业的预制造
- 镍基材料的预制
- 核电与航空
- 加工厂与电站的安装与维修
- QA应用
- 压力容器、储罐及加工行业所用的器具



高级应用的Aristo™ U8₂

Aristo™ U8₂ for advanced applications

Aristo™ U8₂支持快速调用优化曲线。它提供200多种预存的优化曲线。按照预设的优化曲线参数进行焊接，可大大减少开始焊接前的准备工作。可存储最多255组焊接参数，支持随时调用。若干软键还为您提供灵活的应用操作，方便直接进行热启动、弧坑填充、2/4步等功能的设定。

- **多工艺设备** - MIG/MAG、脉冲MIG、MMA、碳弧气刨（5000i）、TIG及脉冲TIG焊（U4000i/U5000i）
- **起弧与熄弧平稳、可靠** - 充分的热启动与弧坑填充功能
- **高效的人机通讯** - 界面友好的MA24或Aristo™ U6与U8₂装置
- **MA24、U6及U8₂装置提供范围广泛的预设优化曲线。** Aristo™ U8₂装置还具有特殊功能，可制定并存储任意材料或气体组合的特定优化曲线
- **存储装置**可分别存储3组（MA24）、10组（U6）或255（Aristo™ U8₂）组焊接参数
- **伊萨逻辑泵（ELP）**，确保水冷焊枪或水冷TIG焊枪连接到送丝装置后，水泵自动供水
- **TrueArcVoltage System™**，不论连接电缆、回流电缆或焊枪的长度如何，均能提供正确的电弧电压
- **滤尘装置**适用于脏乱、苛刻的工作环境，防止研磨碎屑和金属颗粒物堆积在机箱内。
- **SuperPulse™**可精确控制热输入量（Aristo™ U8₂）

技术参数 Technical data

	Mig U4000iw	Mig 5000i	Mig U5000iw
工作电压, V, Hz	3×400, 50/60	3×400, 50/60	3×400, 50/60
保险丝, A	25	35	35
主电缆, mm ²	4×4	4×6	4×6
设定范围, MIG/MAG, A/V	16-400/8-60	16-500/8-60	16-500/8-60
设定范围, MMA直流, A/V	16-400	16-500	16-500
设定范围, TIG直流, A/V	4-400	-	4-500
40°C时的允许负载			
35%暂载率, MMA, A/V	400/36	-	-
60%暂载率, MMA, A/V	320/33	500/40	500/40
100%暂载率, MMA, A/V	250/30	400/36	400/36
开路电压, V	55-90	68-88	68-88
节能模式 (400W), W	60	50	50
视在功率, kVA	18.6	25.2	25.2
电流最大时的功率因数	0.9	0.91	0.91
电流最大时的效率	86%	87%	87%
控制电压, V, Hz	42, 50/60	42, 50/60	42, 50/60
尺寸 长×宽×高, mm	625×394×496	625×394×496	625×394×496
尺寸 长×宽×高 (含水冷单元), mm	625×394×776	625×394×776	625×394×776
防护级别	IP 23	IP 23	IP 23
绝缘等级 (主变压器)	H	H	H
工作环境温度, °C	-10 ~ +40	-10 ~ +40	-10 ~ +40
重量, kg	63.5	68	71
应用等级	S	S	S
标准		IEC/EN 60974-1,-2,-10	
水冷单元:			
制冷能力W, l/min		40°C时, 2500, 1.5	
冷却剂容积L		5.5	
最大流量l/min		2.0	
最大压力, bar		3.4	
重量, kg		20	
多电压装置:		装配式或独立式	
工作电压, V, Hz		3×208/230/400/460/475/575, 50/60	
重量, kg		80	
尺寸 长×宽×高, mm		621×389×266	

订货信息 Ordering information

Aristo™ Mig U4000iw	0458 625 885	双送丝机连接套件	0459 546 880
Aristo™ Mig 5000i	0459 230 880	固定于焊接电源上的MMC面板套件	0459 579 880
Aristo™ Mig 5000iw	0459 230 881	选配:	
Aristo™ Mig U5000iw	0459 230 883	全套水流保护装置	0456 855 880

附件

多电压装置, 宽体式(3×208/230/400/460×475/575V, 50/60Hz)	0459 145 880
拉手, 含安装螺丝(用于单独安装)(全套数量2)	0459 307 881
小车1(标准)	0458 530 880
小车2(送丝机配平衡装置及/或2个气瓶)	0458 603 880
导向销(若无小车)	0458 731 880
遥控装置MTA1 CAN	0459 491 880
遥控装置AT1 CAN	0459 491 883
遥控装置AT1 CourseFine CAN	0459 491 884
遥控连接电缆	
5m, 12芯	0459 554 880
10m, 12芯	0459 554 881
25m, 12芯	0459 554 883
5m HD, 12芯	0459 554 980
10m HD, 12芯	0459 554 981

交货内容: 5m主电缆(含差头)及5m接地电缆(含接地夹头)

12/10芯连接电缆 Interconnection cables 12/10 pole

	水冷
95mm ²	0459 528 970
1.7m	0459 528 971
5.0m	0459 528 972
10.0m	0459 528 973
15.0m	0459 528 974
25.0m	0459 528 974
35.0m	0459 528 975

伊萨焊接切割器材(上海)管理有限公司

地址: 中国上海市闸北区恒丰路436号环智国际大厦25楼, 200070

电话: 800 820 8115
 邮箱: esab@esab.cn
 网址: www.esab.com



授权经销商

